



Резьбовая втулка

Арт.№: 21971 01

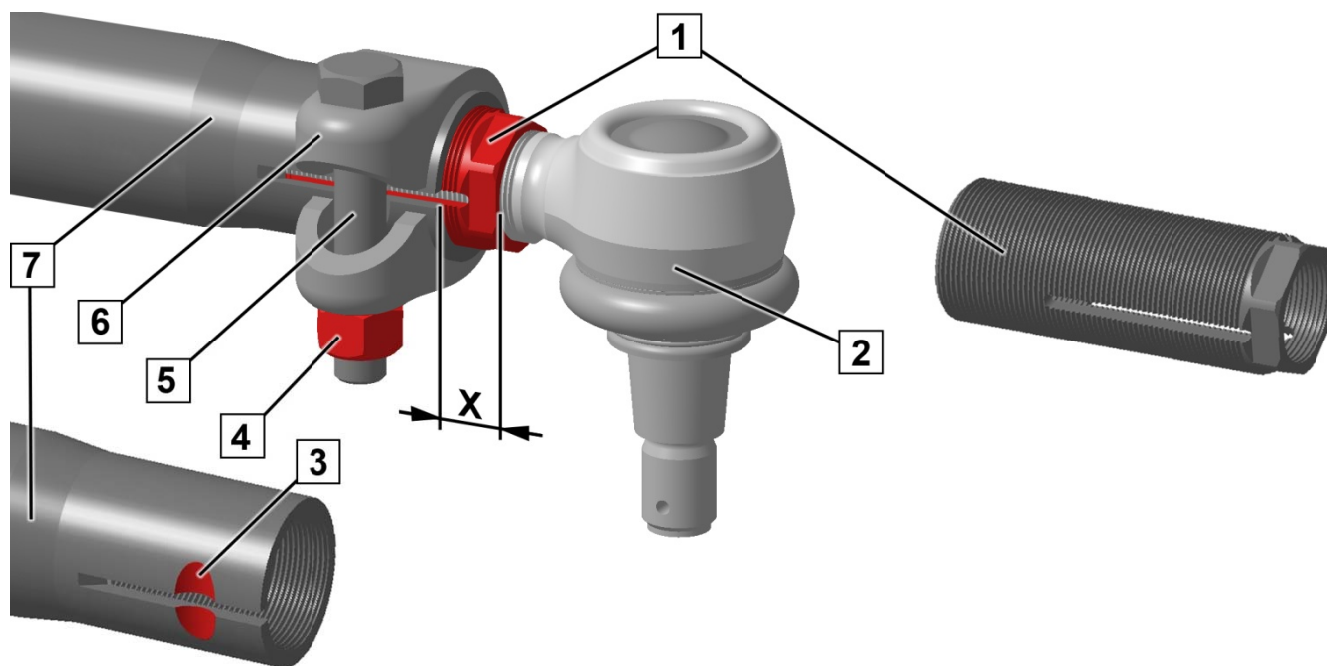


Рис. 1: Система точной регулировки

- | | | | |
|---|------------------------|---|-------|
| 1 | Резьбовая втулка | 5 | Болт |
| 2 | Угловой шарнир | 6 | Хомут |
| 3 | Канавка | 7 | Труба |
| 4 | Гайка, самоконтрящаяся | | |

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ!



Слишком слабый зажим углового шарнира (2) хомутом (6) может повредить резьбовую втулку (1).

Соединение между угловым шарниром (2) и резьбовой втулкой (1) может ослабнуть.

См. информацию по регулировке схождения (с. 2). Болт (5) не должен касаться трубы (7). Гайку (4) затягивайте предписанным моментом.

Не используйте болты и гайки с буртиком!

УКАЗАНИЕ



После регулировки схождения резьбовая втулка (1) должна выступать из трубы (7) на размер X. Размер X (рис. 1):

- мин. 11 мм
- макс. 25 мм



Регулировка схождения

1. Проверьте болт (5):
 - Болт (5) погнут или заржавел: → замените болт (5).
2. Проверьте хомут (6):
 - Выработка на хомуте (6) от контакта с головкой болта (5) и гайкой (4) должна быть равномерной.
 - Выработка на хомуте (6) неравномерна: → замените хомут (6).
3. Проверьте поверхность прилегания хомута (6) на трубе (7).
4. Проверьте резьбовую втулку (1):
 - Резьбовая втулка (1) повреждена или заржавела: → замените резьбовую втулку (1).
5. Проверьте угловой шарнир (2):
 - В угловом шарнире (2) есть осевой люфт: → замените шарнир (2).
 - Поврежден пыльник углового шарнира: → замените шарнир (2).
 - Заржавела резьба на пальце шарнира: → замените шарнир (2).
6. Регулировка схождения:
 - Соблюдайте размер **X**!
7. Проверьте посадку хомута (6).
8. Расположите болт (5) в канавке (3). Болт (5) **не** должен касаться трубы (7).
9. Затяните новую самоконтрящуюся гайку (4) предписанным моментом. Если производитель автомобиля **не указывает** момента затяжки: 180 Н•м.



<http://www.zf.com/serviceinformation>